

全激光静态外廓尺寸测量仪技术要求

1 设备名称与数量

1.1 设备名称：全激光静态外廓尺寸测量仪及配套嵌入式软件系统

1.2 采购数量：壹套。

2 总体要求

2.1 投标供应商应提供所投所有设备及其附件的设计、采购、制造、检测、试验、至最终目的地的运输和保险、现场仓储以及安装、验收、技术服务及培训、相关文件的提交、质保期维护等服务。

2.2 投标供应商所投设备及主要部件的名称（包括激光传感器、前后摄像装置、测控系统主机等）、品牌、型号、技术参数、性能、数量、单价、合格厂商（进口设备需要提供原产的授权书）、产地、供货周期、质保期等应在投标文件中明确，对技术要求相关条款应予以实质性响应，如有偏离应在偏离表中注明。

2.3 设备供货方作为投标人主体，负责整个设备安装调试直至正常运行。

2.4 对于属于整套设备运行所必须的部件，即使本招标文件未列出或列出数量不足，投标人仍有义务在投标文件中列齐，以及在合同执行时无偿补足。

2.5 投标人提供的设备应是最新型号，并具有优良的功能和结构设计，操作简便，测量和控制精度高，试验结果重复性好，可靠性高，并有相应的证明文件。

2.6 主要零部件均应是合格的名牌产品，并附有清单。清单应列出其名称、数量、型号、生产厂家等内容。

2.7 投标方投标时应提供同类设备在国内知名整车厂和检测中心应用业绩清单，投标设备应有良好的销售业绩和使用信誉。

2.8 在厦门具有良好的售后维护能力，并应出具相应证明材料。

3 基础技术指标

测量范围	长度允许最大测量值 (mm)	20000
	宽度允许最大测量值 (mm)	3500
	高度允许最大测量值 (mm)	4500
测量方式		车辆静止状态扫描
分度值	1 mm	
运行环境	温度	-20℃~50℃
	湿度	20%RH~95%RH（不结霜）
	电源	220V ± 10% 50Hz

4 主要技术指标★

示值误差	长	$\leq \pm 0.8\%$
	宽	$\leq \pm 0.8\%$
	高	$\leq \pm 0.8\%$
重复性	长	$\leq 0.8\%$
	宽	$\leq 0.8\%$
	高	$\leq 0.8\%$
误检率	$\leq 3\%$	
系统兼容性	<p>1、本次采购的外廓尺寸测量仪软件系统可独立使用（无需接入检测线原系统）；</p> <p>2、需具备兼容检测线其他设备的能力，后期根据我司需求配合我司进行检测线系统升级；</p> <p>3、根据我司需求配合开放系统通讯协议。</p>	

5 培训与技术文件资料

5.1 供方负责技术培训，培训内容有设备操作、基本故障的排除、日常的保养等；供方制定详细的培训计划，日程安排由双方协商，培训学习在我司进行；培训最终效果要达到我司操作者可独立操作设备、日常的维护和保养。

5.2 供方供货时需提供以下技术资料：

- 1) 相关配套软件及备份；
- 2) 操作说明书、维护保养手册，质保书，出厂检验合格报告（报告中应包含《JT/T 1012-2015 汽车外廓尺寸检测仪》中 7.3 项规定所有检验项目（包含示值误差和重复性误差、绝缘电阻、接地装置和接地标志、外观等））。

6 设备安装调试

6.1 供方在设备到达安装地点接到买方通知后，必须在 5 个工作日内派人员到现场进行设备开箱验收。供方负责系统内所有设备的安装和调试工作；供方应按照项目管理方案进行安装、调试、验收工作。

6.2 供方人员在我司现场安装调试，必须严格遵守安全卫生、防火的法律法规及我司已公布制度，如因供方不遵守法律法规和规章制度造成的各种损失由供方自行负责。

7 技术支持与售后服务

7.1 设备进入我司安装、调试完成、培训结束，我司人员可以进行操作时，双方根据试运转情况签署初验收报告，对初验收中存在的问题，供方整改。

7.2 终验收需满足以下条件：

- (1) 设备及其配件与签订的协议相符；

(2) 设备满足技术协议中相关指标要求（由我司安排第三方检测机构对设备相关指标进行检测，如检测结果不符合技术协议中相关指标要求，我司有权利要求供方整改，整改后未能达标则退货处理）。

7.3 设备终验收合格后开始进入质保期，质保期至少 2 年，质保期内设备质量问题，由供方免费提供零配件、免费维修、更换。新更换的零配件其质量保证期从更换之日起计算。

7.4 供方对售后服务与维修责任负有全责，供方应具有技术支持和售后服务网点，确保用户得到及时、优质的售后服务，并能及时提供备品备件，设备运行出现故障时，供方必须在 24 小时内响应，电话不能解决需要在现场解决的应在 48 小时内到场给予处理，公众假期除外。